

Global Top 수준의 공정 Technology Innovator 를 목표로 공정개선을 통한 제품의 고부가화 및 수율 향상을 이루고 있으며, 신개념의 공정기술을 개발하여 정유 및 석유화학 공정 최적화와 해외 기술 수출을 추진 중에 있습니다.

SK 에너지는 현장 기반의 기술력을 통하여, 초심도 탈황기술, 고급 기유 제조기술, ACNU 등 세계 수준의 고유 공정 기술을 개발하였으며, 최근에는 중장기 국책과제 참여, 산학연 활동, 해외 연구기관들과의 공동연구 등 Open Innovation 강화를 통하여 새로운 공정 기술 개발의 효율성을 높이고 있습니다.

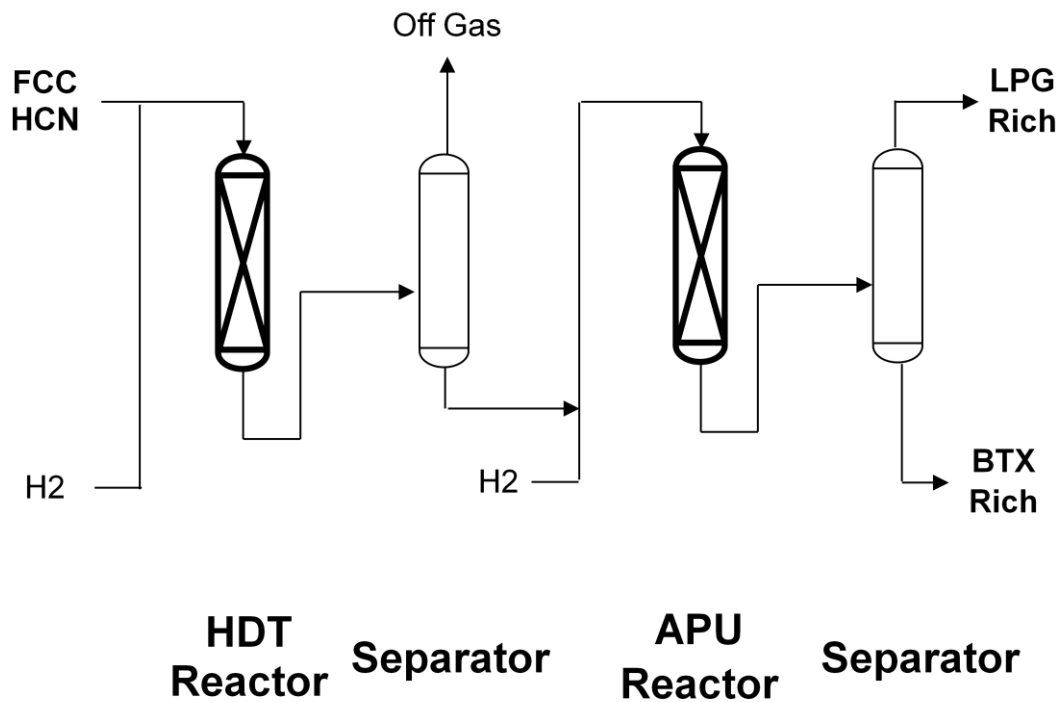
초심도 탈황 기술

대기오염 저감을 목적으로 최근 들어 Sulfur-free 수준인 10ppm 이하의 황 함량을 가진 친환경적인 경유가 보급되고 있습니다. 그러나 전세계적으로 원유가 고유황·중질화 됨에 따라 심도 탈황 기술에 대한 지속적인 기술 개발이 필요하게 되었습니다.

현재 SK 에너지는 수첨 탈황 기술과, 흡착 전처리 기술, Sulfur Species 상세 분석기술을 보유하고 있으며, 최근 Cracked Diesel 의 산화탈황 기술을 개발 중에 있습니다.

ACNU 기술

ACNU (Advanced Cracked Naphtha Upgrading) 기술은 기존 FCC 공정에서 BTX 를 생산하는 기술입니다. ACNU 기술의 특징은 일반적인 BTX 제조 기술과는 달리, Naphtha 를 원료로 사용하지 않고 저가의 중질유 반제품을 사용하여 BTX 와 LPG 를 동시에 제조하는 기술입니다.



고급기유 제조기술

SK 에너지 고유 기술인 UCO Technology 는 수소화분해 공정에서 나오는 미전환유를 벙커유(B-C)로 처리하는 대신 고급 윤활기유인 YUBASE 를 생산하는 기술입니다.

세계 최초로 수소화분해 공정의 미전환유를 탈납공정으로 처리하여 초고점도지수의 Group-III 기유제품을 생산하는 공정이며, 모든 과정이 수소첨가 반응에 의해 이루어져 폐기물이나 오염물의 발생이 없는 환경친화적인 공정입니다.

현재 이 기술을 적용하여 울산 CLX 및 해외협력공장에서 고급 윤활기유를 생산하고 있습니다.

